

ESPECIFICAÇÃO		
1	CursoX / Y / Z	800 / 550 / 500 mm
2	Tamanho da mesa	1000 × 550 mm
3	Capacidade de carga da mesa	500 kg
4	Distância fuso / mesa	100 – 650 mm
5	Distância fuso / coluna	550 mm
6	Velocidade do fuso	10000 Rpm
7	Cone do fuso	BT40
8	Potência do motor	7,5 kW
9	Avanço rápido X / Y / Z	36 / 36 / 24 m/min
10	Avanço de corte	1 – 10000 mm/min
11	Precisão de posicionamento	±0,005 mm
12	Repetibilidade de posicionamento	±0,003 mm
13	Capacidade do magazine	24 ferramentas
14	Tempo de troca de ferramenta	2,5 s (T-T)
15	Capacidade máx. da ferramenta	Diâm. 80 mm / 300 mm (adj.) · Peso 8 kg
16	Sistema de controle CNC	GSK

ESPECIFICAÇÃO

21

Sistema GSK - FANUC - SIEMENS - MITSUBISHI

Transportador de cavacos Automatico

22

Cone do fuso: BT40

23

Velocidade do fuso: 10000 rpm (correia) + refrigerador de óleo

Saída de água central

24

Magazine de ferramentas tipo disco 24T com braço

(OKADA)

25

Motor principal 7.5 KW

26

Quarto eixo

27

Refrigeração interna

28

Sistema de iluminação

29

Luz indicadora de 3 cores

30

Proteção totalmente fechada

31

Guia linear de 3 eixos com proteção

HSK alemão / SHAC taiwanês

32

Parafuso de esferas de 3 eixos

33

Pistola de limpeza de ar

34

Tanque de água e caixa de cavacos

35

Gerador de pulso manual

36

Almofadas e parafusos de nivelamento

37

Potência: 380V / 3Ph / 60Hz

Trocador de calor do gabinete elétrico

38

Sistema de lubrificação automática