

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL

VMC1160

New Way Maquinas

CONFIGURACAO BASICA

Itens 01-21

CONFIGURACAO BASICA

- | | |
|----|--|
| 1 | Sistema: GSK - SIEMENS - FANUC - MITSUBICH |
| 2 | Fuso afunilado:BT40 |
| 3 | Velocidade do eixo: 10000 rpm + resfriador de oleo + saida central de agua |
| 4 | Carregador de ferramenta tipo disco 24T com braço (ATC) |
| 5 | Motor principal 11 KW |
| 6 | Sistema automatico de lubrificacao |
| 7 | Sistema de resfriamento de pecas |
| 8 | Sistema de sopro de pecas |
| 9 | Sistema de iluminacao |
| 10 | Luz indicadora de 3 cores |
| 11 | Totalmente fechado |
| 12 | Guia linear de rolos de 3 eixos |
| 13 | Parafuso de esferas de 3 eixos |
| 14 | Protecao telescopica para trilhos guia e parafusos de avanco |
| 15 | Pistola de limpeza de ar |
| 16 | Tanque de agua e caixa de chips |
| 17 | Gerador de Pulsos Manual |
| 18 | Almofadas e parafusos de nivelamento |
| 19 | Potencia: 220V / 3Ph / 50Hz |
| 20 | Trocador de calor de gabinete eletrico |
| 21 | Transportador automatico de cavacos |

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL		PARAMETROS TECNICOS
VMC1160		Especificacoes principais
New Way Maquinas		
ESPECIFICACOES	UNIDADES	VMC1160
Tamanho da mesa	milimetro	1200x600
Curso do eixo X	milimetro	1100
Curso do eixo Y	milimetro	600
Com curso do eixo	milimetro	600
Carga maxima da mesa de trabalho	Kg	800
Slot T (numero-largura-passo)		5-18x120
Velocidade maxima do fuso	RPM	10000 (opcional:12000)
Cone do fuso	milimetro	BT40
Potencia do motor principal	kW	11
Velocidade de deslocamento rapido X/Y/Z	m/min	24/24/20
Velocidade de avanço de corte	mm/min	1-10000
Tipo de trilho guia		Guia linear
Distancia do eixo do fuso a superficie da coluna	milimetro	650
Precisao de posicionamento	milimetro	±0,0075 mm
Repetibilidade de posicionamento	milimetro	±0,005 mm
Magazine de ferramentas		24
Peso de Max.tool	Kg	8
Peso da maquina	Kg	6800
Dimensao geral	milimetro	3130X2450X2800
newwaymaquinas.com.br		