

TORNO CNC

BR570/750

PARAMETROS TECNICOS

Especificacoes principais

New Way Maquinas	ESPECIFICACOES	BR570-750	BR570-750/1000
Diametro maximo de torneamento sobre o barramento		Φ560	
Diametro maximo de usinagem		Φ 470	
Diametro maximo de usinagem sobre o porta-ferramenta		Φ330	
Comprimento maximo de processamento		Φ720	
Forma da cabeca do fuso (castanha opcional)		A2-6 (8")	
Potencia recomendada do motor do fuso		11 kw	
Velocidade maxima do fuso		4200 rpm	
Diametro do furo do fuso		66 mm	
Diametro da barra		52 mm	
Precisao de posicionamento eixo X/Z		±0,006 mm	
Repeticao de posicionamento eixo X/Z		±0,004 mm	
Especificacoes do fuso eixo X		3210	
Especificacoes do fuso eixo Z		4010	
Curso limite eixo X		260 mm	
Curso limite eixo Z		830mm	
Torque recomendado motor eixo X/Z		11 N.M / 11 N.M	
Especificacoes da guia linear eixo X/Z		45/45	
Modo de conexao eixo X/Z		Direto	
Torre		Torre servo 12 ferramentas	
Altura do centro da torre recomendada		100 mm	
Diametro do soquete		80 mm	
Curso maximo do cabeçote movel		750 mm	
Furo conico da manga do cabeçote movel		MT5#	
Tipo e inclinacao do barramento		Integrado / 30°	